

Lista de Partes y Datos de Ingeniería

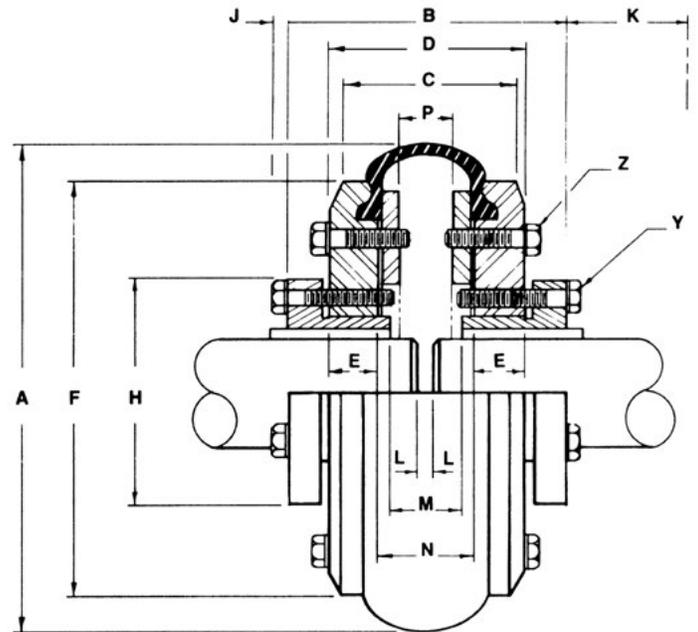
Tamaño de Cople	Buje QD (2 por cople)*	Bridas de Acero (2 por cople)		Elemento de Hule (1 por cople)		RPM Máx.	HP a 100 RPM (1.0 Factor)	Torque (Factor de Servicio 1.0)		Torsión Estática Promedio Coeficiente de Rigidez (K)		WR** Aprox. (LB - Pies²)
		No. de Maza	Peso c/u	No. de Elemento	Peso			LB - Pulg.	LB - Pies	LB - Pulg./ Grados	LB - Pulg./Rad	
5	JA	F5JA	3.0	E5	.6	4500	1.03	649	54.1	244	12,850	.08
6	JA	F6JA	4.0	E6	.9	4000	1.80	1134	94.5	414	23,700	.22
7	SH	F7SH	7.0	E7	1.3	3600	3.12	1966	163.8	544	31,200	.40
8	SDS	F8SDS	8.0	E8	1.7	3100	4.68	2950	245.8	876	50,200	.70
9	SK	F9SK	13.0	E9	2.0	2800	6.90	4349	362.4	1088	62,400	1.33
10	SF	F10SF	17.0	E10	2.0	2600	8.33	5250	437.5	1530	87,700	2.10
11	SF	F11SF	18.0	E11	3.0	2300	9.92	6252	521.0	2420	138,700	2.90
12	E	F12E	31.0	E12	3.8	2100	14.40	9076	756.3	4014	217,000	5.80

* Para las dimensiones de los bujes y de los barrenos vaya a la página B-4.

** Coples más buje QD.

Pesos en libras.

El elemento de hule también está disponible en Neopreno.



Dimensiones

Tamaño de Cople	A	B	C	D	E	F	H	J	K*	M	N	P	Tornillos de Cierre			
													Y Diám. C.B.	Diám. C.B.	No. y Tamaño ** de Tornillo	Torque lb -Pulg.
5	5.25	3.438	2.167	2.563	.625	4	2	.156	1.25	1.438	1.313	.375	1.66	2.438	(5) .25 - 20x1.125	125
6	6.5	3.563	2.188	2.688	.625	4.938	2	.156	1.25	1.563	1.438	.5	1.66	3.313	(5) .313 - 18x1.125	200
7	7.375	4.313	2.688	3.188	.813	5.625	2.688	.219	1.625	1.688	1.563	.75	2.25	3.875	(5) .313 - 18x1.25	300
8	8.375	4.438	2.813	3.313	.813	6.5	3.188	.219	1.625	1.813	1.688	.875	2.688	4.625	(6) .313 - 18x1.5	300
9	9.25	5.188	3.438	3.938	1.167	7.375	3.875	.281	2.25	1.438	1.813	.875	3.313	5.25	(6) .375 - 16x1.75	400
10	10	5.813	3.563	4.167	1.167	8.313	4.625	.313	2.75	1.563	1.563	1	3.875	6	(6) .375 - 16x1.75	400
11	11	5.625	3.125	3.875	1.167	9	4.625	.313	2.75	1.375	1.375	.938	3.875	6.5	(6) .375 - 16x1.75	400
12	12.375	7.25	4	4.75	1.375	10.167	6	.438	3.25	1.25	1.25	.75	5	7.25	(6) .5 - 13x2.25	900

Los ejes se encuentran generalmente separados a estas distancias (M o N). Los ejes pueden proyectarse más allá de los bujes. En este caso se debe dejar espacio para el eje flotante y el desalineamiento.

* Espacio requerido para quitar el buje usando los tornillos como tornillos de extracción.

** Grado 8.

Dimensiones en pulgadas.

Otros tamaños disponibles sobre pedido

Los coples flexibles Martin-Flex® transmiten suavemente la potencia al mismo tiempo que compensan desalineamientos angulares de hasta 4 grados, desalineamientos paralelos de 1/8" y de extremo flotante de máximo 5/16". Su diseño en dos bridas permite que su instalación sea rápida y sencilla. El elemento de hule amortigua los impactos y la vibración torsional en un amplio rango de temperaturas.

Procedimiento de Selección:

1. Seleccione el factor de servicio apropiado de la TABLA 1.
2. Determine la Potencia de Diseño (DHP) multiplicando la potencia del motor por el Factor de Servicio.
3. Ubique el tamaño del cople en la Gráfica 2 en la intersección de "Velocidad del Eje" con la "Potencia de Diseño".
4. Por cada cople debe ordenar: (2) bujes, (2) ensambles de mazas, (1) elemento flexible.

Tabla 1 Factores de Servicio

Aplicación	Factor	Aplicación	Factor	Aplicación	Factor	Aplicación	Factor	Aplicación	Factor
AGITADORES (Vert. u Horiz.) de tornillo De Paletas o de hélice	1.0	Carrete para cable, transportador	1.5	Lavador	2.5	Centrífugas y bastidores	1.5	De bolas o de guijarros, transmisión directa	2.5
BOMBAS Centrífugas De engranes Bombas para pozo petrolero (no más de 150% en picos de torque)	1.0 1.5 2.0	EJES EN LÍNEA Proceso motriz Ligeros Maquinaria	2.5 1.0 1.0	Mezclador banbury Molino calentador Molino mezclador y rompedor plastificador Prensa para abrir llantas y tubos	2.5 2.0 2.5 1.0	Dosificadores Lustradores, enjabonadoras Máquinas de estampado Telares	1.0 1.0 1.0 1.5	Con reductor eje LS Con reductor eje HS Secadores y enfriadores	2.5 2.0 1.5
Rotatorias (que no sean de engranes)	1.5	ELEVADORES De cangilones, de carga	2.0	Refinador para fabricar llantas, laminadora	2.0	MAQUINARIA PARA ENLATADO	1.0	De rodillo, transmisión directa	2.5
Reciprocantes — 1 cil. — accionamiento sencillo 1 cil. — accionamiento doble 2 cil. — accionamiento sencillo 2 cil. — accionamiento doble 3 cil. o más	2.5 2.0 2.0 1.5 1.5	EQUIPO PARA DESECHO DE AGUAS RESIDUALES EXCITADORES FILTROS PRENSA GENERADORES De carga uniforme Para servicio ferroviario Para soldadoras	1.0 1.0 1.5 1.0 1.5 2.0	INDUSTRIA MADERERA Canteadora, Remolcador de troncos Cepilladora Rodillos no reversibles Rodillos reversibles Sierra de banda Sierra circular Transportador de aserrín	2.0 1.5 1.5 2.0 1.5 1.0	MAQUINARIA PARA FORMAR METAL Bancadas, extrusoras Transmisión principal Estiradoras de alambre Fresadoras Transmisión principal	2.0	Con reductor eje LS Con reductor eje HS PALAS PRENSAS DE IMPRESIÓN PULVERIZADORES Molino de martillos — uso ligero	2.5 2.0 2.0 1.5
CABRESANTES CARGADOR DE CARBÓN CLARIFICADORES CLASIFICADORES COMPRESORES De lóbulos, rotatorios Reciprocante** — 1 cil. — accionamiento sencillo 1 cil. — accionamiento doble 2 cil. — accionamiento sencillo 2 cil. — accionamiento doble 3 cil. o más — accionamiento sencillo 3 cil. o más — accionamiento doble	1.5 1.0 1.0 1.0 2.0 3.5 3.0 3.0 2.5 2.5 2.0	GRÚAS Y POLIPASTOS Grúa viajera Movimiento con troles Polipasto principal Servicio mediano Polipasto principal Servicio Pesado	1.5 1.5 1.5 1.5 2.0	INDUSTRIA PAPELERA Agitadores Astilladores Blanqueador Bombas Reciprocantes Bombas Rotatorias Calandrias Embobinador Enristradoras, Cil. y secadores Estirador felt Fourdrinier Hidropulper Jordan Molino de pulpa Prensas Rodillos de succión Tambor de corteza Tolvas de almacenamiento	1.0 1.0 1.5 2.0 1.5 2.0 1.5 1.5 1.5 1.5 2.0 2.0 2.0 2.5 2.5 1.5	MAQUINARIA PARA TRABAJAR ARCILLA Briquetadoras, mezclador de arcilla, prensas de ladrillo	1.5	Molino de martillos — uso pesado Molino de rodillos Molino Hog REMOLCADOR DE CARROS TRANSPORTADORES Apron, de banda, de cadena de rastra Helicoidales Reciprocantes TRITURADOR, DESMENUZADOR, TRITURADORAS De caña de azúcar Giratoria	1.5 2.0 1.5 2.0 1.0 1.0 2.5
CRIBAS Para agua Para lavado de aire Rotatorias para carbón o arena Vibratorias	1.0 1.0 1.5 2.5	INDUSTRIA ALIMENTARIA Amasadoras Molinos de carne Cocedoras de cereales Rebanador de hortalizas	1.5 1.5 1.0 1.5	INDUSTRIA DEL ACERO Laminado en frío Embobinador (arriba o abajo) Laminado en caliente Embobinador (arriba o abajo) Transmisión de cortador de orillas Molino de rodillos Rodillo de alimentación, laminado grueso (no reversible), lámina, placa Templado Transmisión de cubiertas de pozo templado	1.5 1.5 1.5 1.5 2.0 2.0 2.0 3.0 2.0	MAQUINAS DE LAVANDERÍA Lavadoras y secadoras	2.0	VENTILADORES Centrífugos De hélice (interiores) De torre de enfriamiento Grandes (para minas) Ligeros VOLTEADOR DE CARROS	1.5 1.0 1.0 1.5 1.0 1.5
CRIBAS GRIZZLY DESTILACIÓN Y CERVECERÍAS Calderas y cocedores, maceradores, maquinaria de embotellado Tolvas de pesado Picos de arranque frecuente	1.0 1.0 1.5 1.5	INDUSTRIA DEL ACERO Laminado en frío Embobinador (arriba o abajo) Laminado en caliente Embobinador (arriba o abajo) Transmisión de cortador de orillas Molino de rodillos Rodillo de alimentación, laminado grueso (no reversible), lámina, placa Templado Transmisión de cubiertas de pozo templado	1.5 1.5 1.5 2.0 2.0 2.0 2.5 3.0 2.0	INDUSTRIA PAPELERA Agitadores Astilladores Blanqueador Bombas Reciprocantes Bombas Rotatorias Calandrias Embobinador Enristradoras, Cil. y secadores Estirador felt Fourdrinier Hidropulper Jordan Molino de pulpa Prensas Rodillos de succión Tambor de corteza Tolvas de almacenamiento	1.0 1.0 1.5 2.0 1.5 2.0 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 2.0 2.0 2.0 2.5 2.5 1.5	MAQUINAS PARA TRABAJAR MADERA MECANISMO DE DIRECCIÓN MEZCLADORAS De concreto (continuo o intermitente) Tipo Muller - Simpson	1.0 1.0 1.5	TRITURADOR, DESMENUZADOR, TRITURADORAS De caña de azúcar Giratoria	1.5 2.0 2.5
DINAMÓMETRO DRAGAS Aplicadores, malacate de servicio, transmisión para cribas y bombas	1.0 1.5	INDUSTRIA DEL ACERO Laminado en frío Embobinador (arriba o abajo) Laminado en caliente Embobinador (arriba o abajo) Transmisión de cortador de orillas Molino de rodillos Rodillo de alimentación, laminado grueso (no reversible), lámina, placa Templado Transmisión de cubiertas de pozo templado	1.5 1.5 1.5 2.0 2.0 2.0 2.5 3.0 2.0	INDUSTRIA PAPELERA Agitadores Astilladores Blanqueador Bombas Reciprocantes Bombas Rotatorias Calandrias Embobinador Enristradoras, Cil. y secadores Estirador felt Fourdrinier Hidropulper Jordan Molino de pulpa Prensas Rodillos de succión Tambor de corteza Tolvas de almacenamiento	1.0 1.0 1.5 2.0 1.5 2.0 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 2.0 2.0 2.0 2.5 2.5 1.5	MAQUINAS PARA TRABAJAR MADERA MECANISMO DE DIRECCIÓN MEZCLADORAS De concreto (continuo o intermitente) Tipo Muller - Simpson	1.0 1.0 1.5	TRITURADOR, DESMENUZADOR, TRITURADORAS De caña de azúcar Giratoria	1.5 2.0 2.5

Los factores de servicio indicados en esta tabla solo son para dar una guía cuando se utilicen unidades motrices como motores eléctricos y/o turbinas de vapor. Se deberá aumentar a dichos factores 0.5 si se usa otro tipo de unidad motriz como motores de combustión interna de 4 o más cilindros, motores de vapor o turbinas de agua. Consulte a Martin cuando existan impactos substanciales, arranques y paros frecuentes como en el caso de algunas transmisiones de avance lento y en algunas transmisiones reversibles o en donde la unidad motriz sea un motor de combustión interna de menos de 4 cilindros. Cuando haya vibraciones torsionales como, por ejemplo, en los motores de combustión interna, en los compresores reciprocantes o en algunas aplicaciones de bombeo, revise el cople ya que podría dañarse debido a las vibraciones de gran amplitud.

** Aumente el factor de servicio en 0.5 si el compresor no tiene volante de inercia.

**Gráfica 2
Selección de Tamaño**

